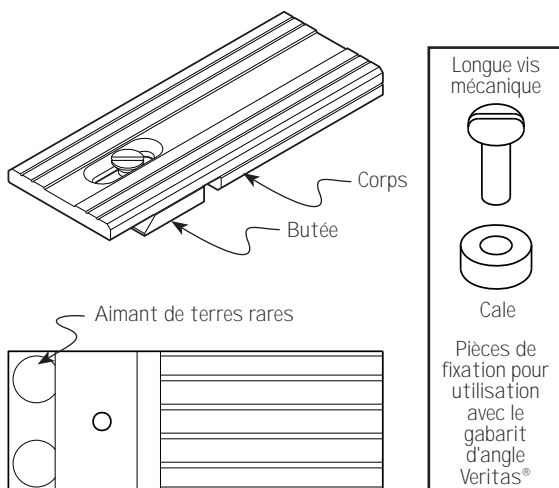
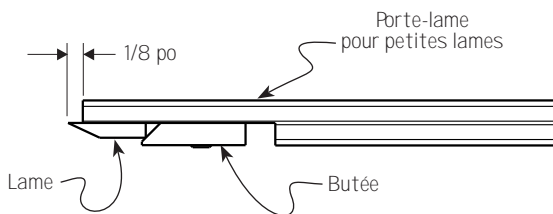


Le porte-lame Veritas® pour petites lames permet d'affûter de manière sûre et efficace les petites lames, comme celles qu'on trouve, par exemple, sur la plupart des vastringues – y compris la vastringue à angle faible Veritas 05P32.01 – ou sur les rabots de luthier. La lame est retenue fermement par deux puissants aimants de terres rares et une butée réglable. Le porte-lame Veritas pour petites lames transforme ces dernières en quelque chose de plus grand afin d'en faciliter la manipulation, qu'elles soient affûtées à la main ou avec un guide d'affûtage. Grâce à la cale et à la longue vis comprises, le porte-lame peut être utilisé avec le gabarit d'angle Veritas de l'ensemble d'affûtage Veritas 05M02.10.



Mode d'emploi

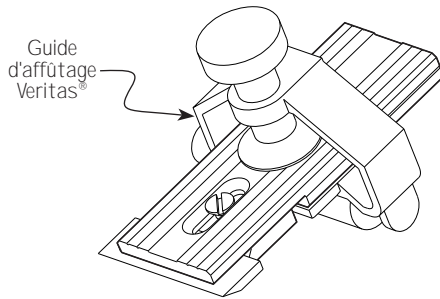
Placer la lame sur le porte-lame, biseau vers le bas, le tranchant dépassant d'environ 1/8 po du corps du porte-lame. Voir l'illustration. Desserrer la vis qui tient la butée. Glisser la butée vers l'avant jusqu'à ce qu'elle s'appuie sur le bord de la lame, puis resserrer la vis. En ce qui a trait aux lames mesurant plus de 1 po, reculer la butée le plus possible. La lame dépassera de plus de 1/8 po. Ce porte-lame peut retenir des lames d'une longueur maximale de 2 po. Une lame plus longue s'affûte sans le porte-lame. Pour les affûtages subséquents de la même lame, il ne sera pas nécessaire de rajuster la butée : il suffira de poser la lame sur le porte-lame et de la glisser jusqu'à ce qu'elle s'appuie sur la butée.



Affûtage

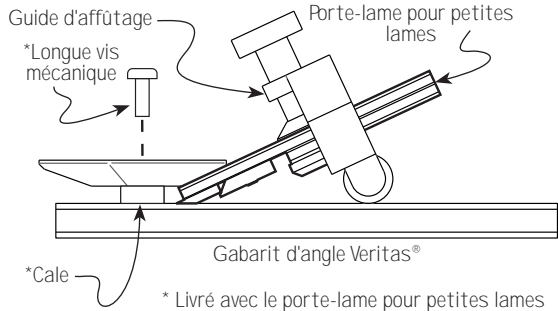
Le porte-lame peut être manipulé tel quel ou avec un guide d'affûtage. Pour ce faire, enserrer simplement le corps du porte-lame dans le guide comme s'il s'agissait d'une grande lame.

Remarque : En raison de l'arrière courbé des lames de vastringue standards, leur tranchant suivra la pierre pendant l'affûtage et il sera impossible de corriger un biseau qui aurait perdu sa perpendicularité.



Ensemble d'affûtage Veritas

La longue vis mécanique et la cale comprises permettent d'utiliser le porte-lame pour petites lames avec l'ensemble d'affûtage Veritas. Puisque les lames de vastringues standards sont suffisamment longues, il n'est pas nécessaire d'employer ces pièces de fixation. Tout d'abord, retirer la molette en laiton retenant la roulette à cinq côtés sur le gabarit d'angle. Placer la cale entre le gabarit d'angle et la roulette à cinq côtés, puis serrer le tout en place à l'aide de la longue vis mécanique. Cette configuration soulève la roulette à cinq côtés et laisse de l'espace pour l'épaisseur du porte-lame afin de régler avec précision l'angle d'affûtage.



Veritas® Tools Inc.

814 Proctor Avenue 1090 Morrison Drive
Ogdensburg NY 13669-2205 Ottawa ON K2H 1C2
United States Canada

customerservice@veritastools.com
www.veritastools.com