

veritas[®]

Scies à bâti



Brevet de dessin américain n° D605,923

Les scies Veritas® allient les meilleures caractéristiques de la scie classique pour assemblages fins à celles des matériaux et des méthodes de fabrication à la fine pointe de la technologie. La géométrie des dents de la mince lame d'acier à haute teneur en carbone procure un équilibre parfait entre l'efficacité de la scie et la qualité de la coupe. La forme de la poignée-pistolet en bois permet de tenir la scie naturellement, avec l'index reposant sur le dos de la lame. Celui-ci est fait d'un composite d'acier inoxydable, de fibre de verre et de polymère, ce qui lui procure force et rigidité.

Les scies à bâti sont de bonnes scies tout usage. Elles sont idéales pour la préparation des assemblages typiques en ébénisterie, pour raccourcir les pièces d'un bâti, pour couper des tenons de petite ou moyenne taille et ainsi de suite. Chacune des scies à bâti est conçue spécifiquement pour couper dans le sens du fil du bois – la scie à refendre – ou en travers – la scie à tronçonner. La lame de chacune des scies mesure 11 po et la profondeur de coupe est de 2 3/8 po.

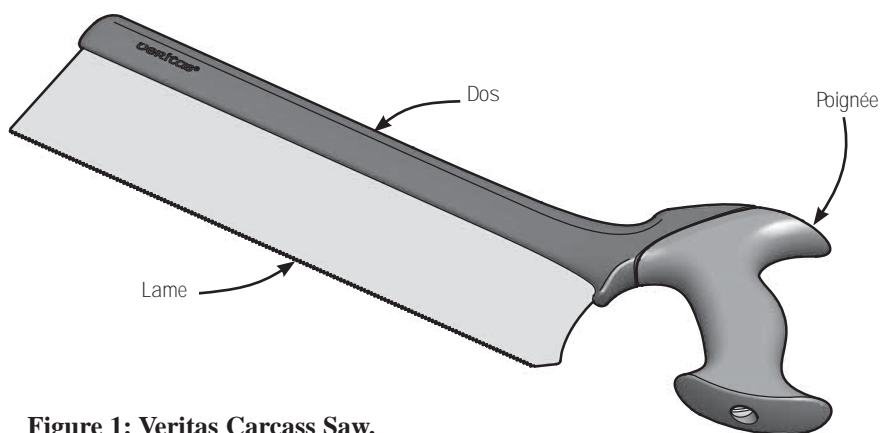


Figure 1: Veritas Carcass Saw.

Figure 1 : Scie à bâti Veritas®

Géométrie des dents

La scie à tronçonner compte 14 dents au pouce. Elles sont limées selon un angle d'attaque de 15° et un angle inclus de 60°. L'avoyage est de 0,003 po de chaque côté. La face des dents est de plus limée selon un angle de 75° par rapport à la lame, ce qui leur procure un biseau de 15°. Grâce à leur disposition, les dents de la scie à tronçonner ressemblent à une série de petits couteaux qui tranchent les fibres du bois.

La scie à bâti à refendre comprend 12 dents au pouce avec un angle d'attaque de 10° et un angle inclus de 60°. L'avoyage est de 0,003 po de chaque côté.

À la livraison, les dents de ces scies présentent du morfil. Ce dernier disparaît cependant avec l'usage.

Puisque la lame est faite d'acier à haute teneur en carbone, les dents peuvent être réaffûtées au besoin. Des ouvrages de référence, tels que *The Complete Guide to Sharpening* de Leonard Lee (The Taunton Press, Inc.), offrent des indications détaillées sur la manière d'affûter la lame d'une scie.

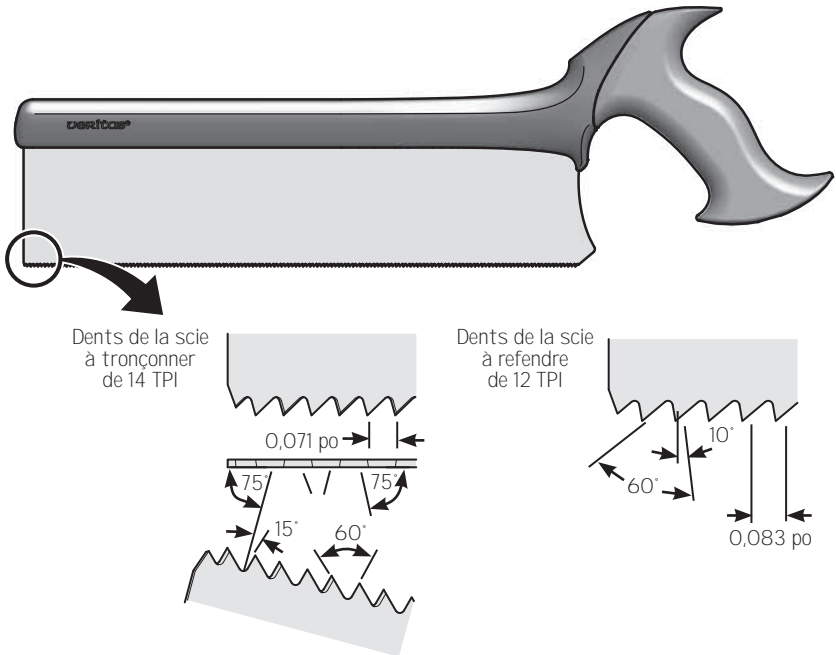


Figure 2 : Géométrie des dents d'une scie à bâti à tronçonner et d'une scie à bâti à refendre

Remplacement de la poignée

Grâce à la souplesse du joint entre le dos et la poignée, les vibrations inhérentes au sciage ne sont pas transmises à la main par le boulon. Si nécessaire, la poignée se remplace rapidement puisqu'elle est fixée au dos par un seul boulon fileté.

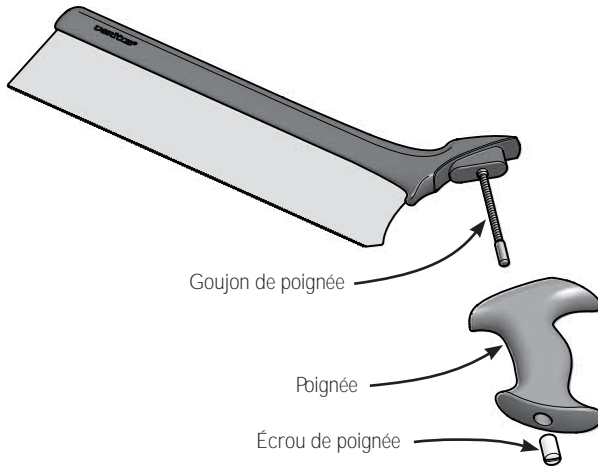


Figure 3 : Assemblage de la poignée

Même si la forme de la poignée a été conçue de façon à offrir un confort optimal, nous reconnaissons que chaque travailleur du bois a ses propres préférences en ce qui concerne les différents types de poignées. Il est donc possible de modifier la poignée actuelle ou d'en fabriquer une nouvelle. Les dimensions essentielles de la poignée sont illustrées à la **figure 4**. S'assurer que la saillie du dos – où est fixé le boulon de la poignée – s'encastre parfaitement dans la cavité pratiquée sur le dessus de la poignée. Sur la nouvelle poignée, la courbe la plus importante est celle située de part et d'autre de cette cavité, car elle doit correspondre à la forme du dos pour que l'assemblage soit parfait. Hormis cette courbe, la forme de la poignée peut varier au gré de votre confort.

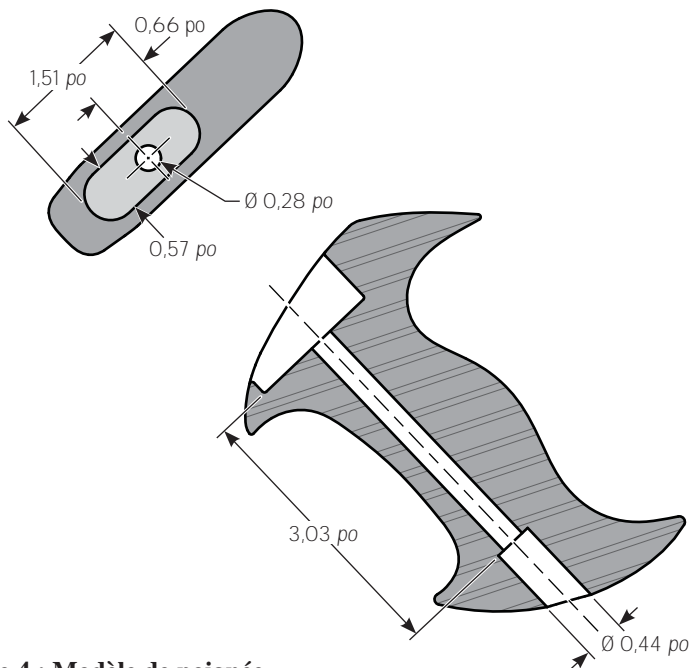


Figure 4 : Modèle de poignée

Entretien

- Afin de conserver la scie en bon état le plus longtemps possible et pour éviter d'endommager la denture fine, toujours mettre le protecteur sur la lame avant de ranger la scie.
- Appliquer une fine couche de cire empêchera la lame de rouiller.
- Enduire de paraffine chaque côté de la lame avant l'utilisation lui permettra de glisser plus efficacement lors de la coupe.
- **Éviter** d'utiliser de la cire d'abeille en chandelle, car ce genre de cire encrasse tout.

Accessoires

05T05.01	Scie à queue d'aronde, 14 TPI
05T05.05	Scie à queue d'aronde à dents fines, 20 TPI
05T06.01	Petite scie à tronçonner, 16 TPI
05T07.01	Scie à bâti à tronçonner, 14 TPI
05T07.05	Scie à bâti à refendre, 12 TPI
05T10.01	Scie à dos à refendre à poignée droite, 20 TPI
05T10.05	Scie à dos à tronçonner à poignée droite, 22 TPI

veritas® Tools Inc.

814 Proctor Avenue 1090 Morrison Drive
 Ogdensburg NY 13669-2205 Ottawa ON K2H 1C2
 United States Canada

customerservice@veritastools.com

www.veritastools.com